



Schneidöl

Hon- und Schleiföl

- basierend auf Hydrocracksyntheseölen
- sehr oxidationsbeständig
- für Superfinishing von Buntmetallen und Stählen

EINSATZGEBIETE:

VALONA GR 3005 HC ist ein niedrigviskoser, chlorfreier, nicht wassermischbarer Kühlschmierstoff auf Basis von Hydrocracksyntheseöl. Es wurde speziell für das Superfinishen von Buntmetallen, hoch- und niedriglegierten Stählen entwickelt.

VALONA GR 3005 HC ist kompatibel mit Schleifmitteln wie Diamant und Siliziumkarbid, Hon- und Schleifscheiben.

ANWENDUNGSVORTEILE:

keine Nebel- und Geruchsbildung
 sehr gute Spülwirkung und gutes Absetzverhalten
 sehr guter Oxidationsschutz
 gesundheitsverträglich dank reduziertem Gehalt an polyzyklisch aromatischen Kohlenwasserstoffen
 sehr gute Hautverträglichkeit
 gute Verträglichkeit mit Dichtungen und Lacke

ANWENDUNGSHINWEISE:

VALONA GR 3005 HC kann als konventionelle Strahlschmierung eingesetzt werden.

EIGENSCHAFTEN*

Typische Kennwerte	Methode	Einheit	Wert
Aussehen	visuell		klar
Dichte bei 15 °C	ASTM D 1298	kg/m ³	816
Viskosität bei 40 °C	ASTM D 445	mm ² /s	4.1
Flammpunkt	ASTM D 92	°C	>130
Pourpoint	ASTM D 97	°C	-15
Kupferkorrosion	ASTM D 130	Stufe	1a
Anilinpunkt	ISO 2977	°C	90

* Die oben genannten Kennwerte sind mit einer üblichen Toleranz in der Produktion erhalten und keine Spezifikation.

GEBINDE

Artikelnummer	VPE
198653	208 L
198656	1000 L

**TotalEnergies Marketing
Deutschland GmbH**

Direktion Schmierstoffe
Jean-Monnet-Straße 2
10557 Berlin

VALONA GR 3005 HC

April / 2025

TotalEnergies.de

